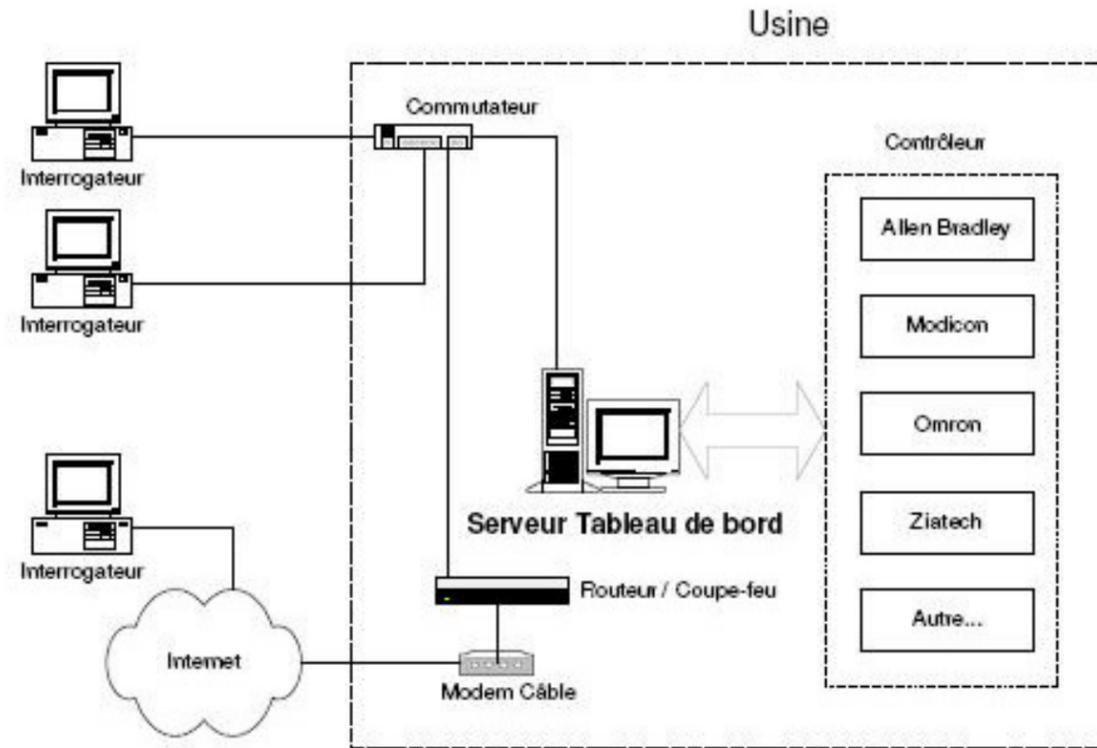
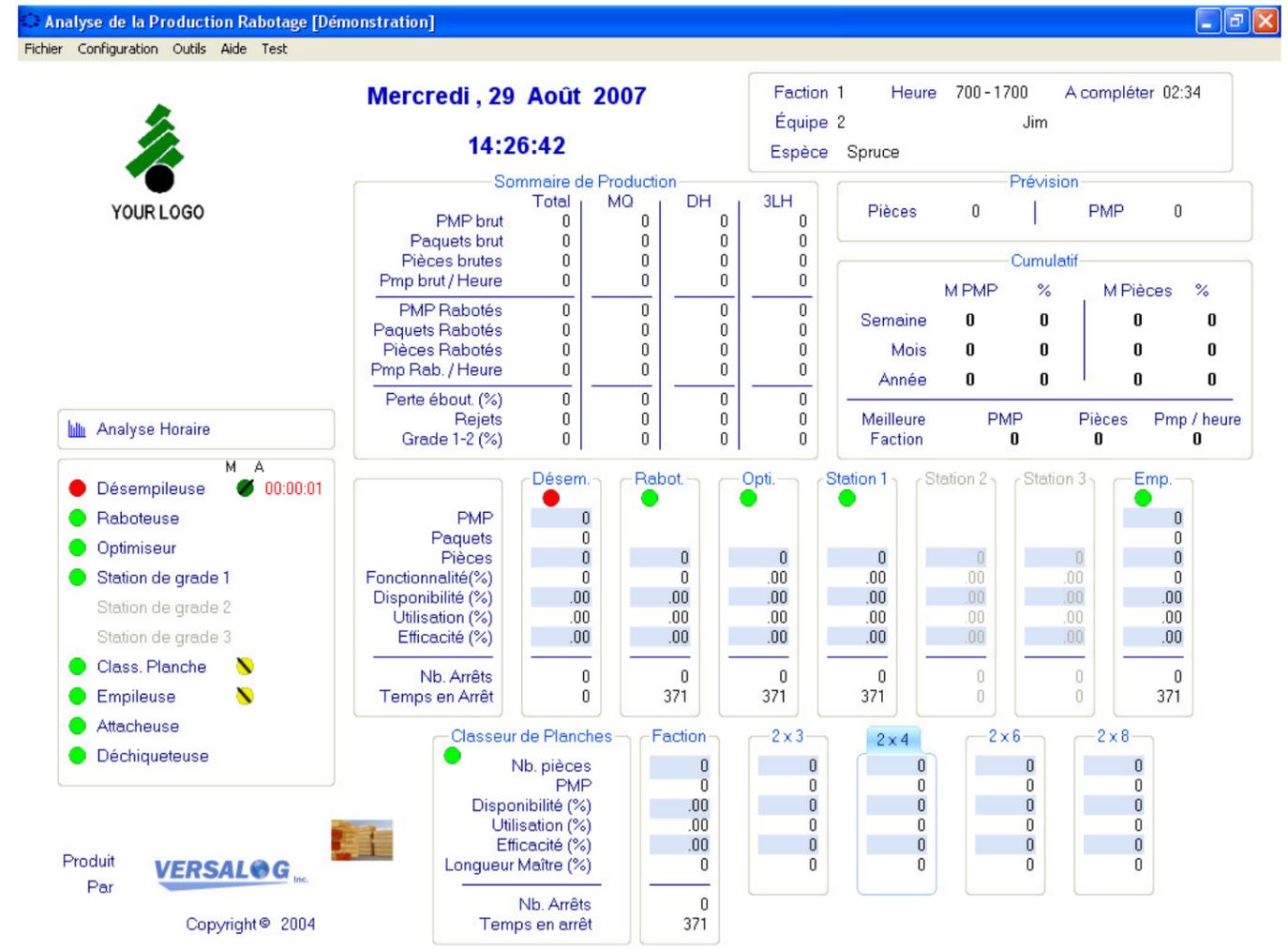


TABLEAU DE BORD POUR USINE DE RABOTAGE

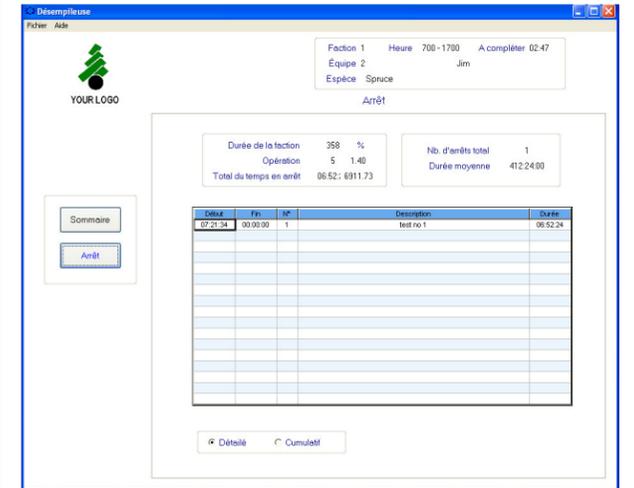
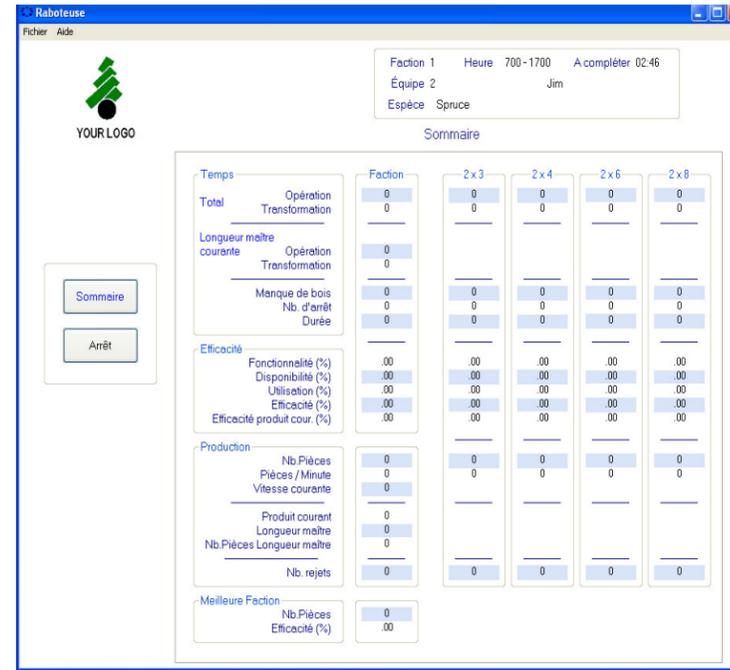
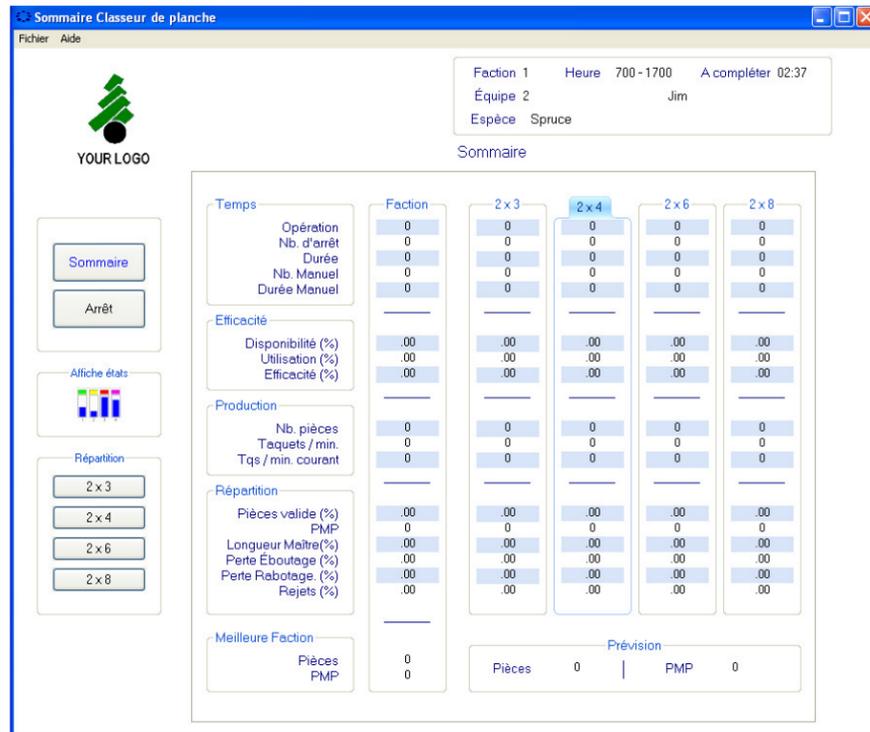


Le Tableau de Bord recueille l'information de vos Automates Programmables, vous les présente en temps réel et les sauvegarde sur base de données pour la génération de rapports, tous aussi détaillés, par période.

Nos utilisateurs du Tableau de Bord :
- Domtar Elk Lake

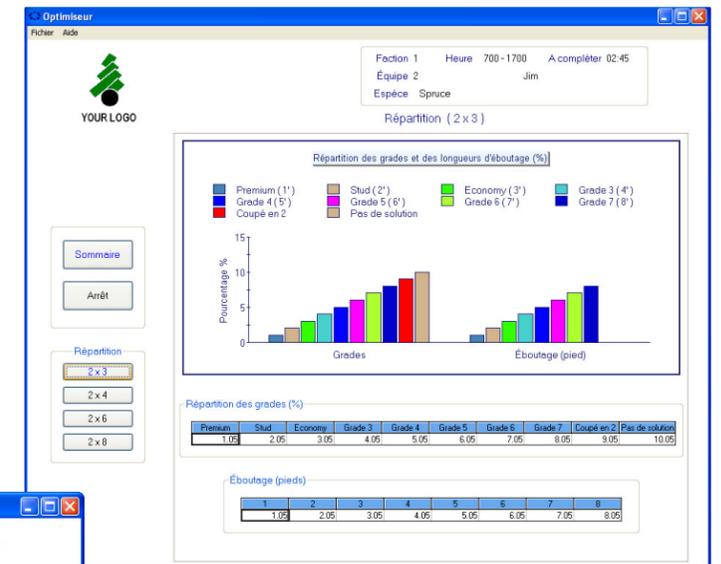
Notre Tableau de Bord pour usine de rabotage vous offre un accès constant à l'information pertinente sur les opérations de votre usine :

- **Ratio d'efficacité**
- **Analyse de la longueur maître**
- **Analyse longueur et grade**
- **Détails des arrêts de production**
-



Zoom sur l'item de l'usine avec encore plus d'informations pertinentes disponibles...

Des tableaux, des graphiques, un accès simple et efficace à une information pertinente.



Configuration de produits

Épaisseur 2 Largeur 4 Code 0
Description 2x4 Standard
Longueur nominale = 1/10 pouce

Description	Lg1	Lg2	Lg3	Lg4	Lg5	Lg6	Lg7	Lg8	Lg9	Lg10
Longueur nominale	8	10	12	14	16					
PMP	950	1200	1440	1680	1920					
Calcul PMP	5333	6667	8000	9333	10667					
Nb. pièces / paquets	588	588	588	588	588					
Pièces / minute	120	120	120	120	120					
Code Plc	2401	2402	2403	2405	2406					

Information Produits

Description	Lg1	Lg2	Lg3	Lg4	Lg5	Lg6	Lg7	Lg8	Lg9	Lg10
Longueur nominale	6	7	8	10	12	14	16			
PMP	720	840	960	1200	1440	1680	1920			
Calcul PMP	4000	4667	5333	6667	8000	9333	10667			
Nb. pièces / paquets	588	588	588	588	588	588	588			
Code Plc	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417			

Description	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4	Grade 5	Grade 6	Grade 7	Grade 8
Inclus								
Code Plc	241	242	243	244	245	246	247	248

Calcul des PMP

Accepte Annule Applique

A la fin du quart de travail, un rapport unique regroupe tous vos rapports courants.

Ce rapport est généré en format PDF, sauvegardé sur votre serveur pour être accessible directement de vos postes de travail.